

**DAL 28 GIUGNO AL 15 AGOSTO**

**Palazzetto di Via Cialdini, 154 - Ore 21,30**

- LUNEDI 28 GIUGNO** "BARBAROSSA" regia di Renzo Martinelli  
Con R. Degan - K. Smutniak - C. Cassel
- GIOVEDI' 1 LUGLIO** "IL CONCERTO!" regia di Radu Mihaileanu  
Con A. Guskov - D. Nazarov - F. Berleand
- DOMENICA 4 LUGLIO** "IL PICCOLO NICOLAS E I SUOI GENITORI"  
di Laurent Tirard con K. Mèrad, V. Lemerrier, S. Kiberlain
- LUNEDI' 5 LUGLIO** "BASTARDI SENZA GLORIA" di Quentin Tarantino  
con B. Pitt - D. Kruger - L. Jackson
- GIOVEDI' 8 LUGLIO** "L'UOMO NELL'OMBRA" regia di Roman Polanski  
con E. McGregor - P. Brosnan - K. Cattrall
- DOMENICA 11 LUGLIO** "AVATAR" regia di James Cameron  
con S. Worthington - S. Weaver - Z. Saldana
- LUNEDI' 12 LUGLIO** "BACIAMMI ANCORA" regia di Gabriele Muccino  
con S. Accorsi - V. Puccini - G. Pasotti
- GIOVEDI' 15 LUGLIO** "COSA VOGLIO DI PIU'" regia di Silvio Soldini  
con P. Favino - A. Rohrwacher - G. Battiston
- DOMENICA 18 LUGLIO** "DRAGON TRAINER"  
regia di Dean De Blois e Chris Sanders
- LUNEDI' 19 LUGLIO** "ROBIN HOOD" regia di Ridley Scott  
con R. Crowe - C. Blanchett - M. MacFadyen
- GIOVEDI' 22 LUGLIO** "HAPPY FAMILY" Regia di Gabriele Salvatores  
con F. De Luigi - D. Abatantuono - F. Bentivoglio
- DOMENICA 25 LUGLIO** "ALVIN SUPERSTAR 2"  
Regia di Betty Thomas
- LUNEDI' 26 LUGLIO** "INVICTUS" regia di Clint Eastwood  
con M. Freeman - M. Demon - R. Kgoroge
- GIOVEDI' 29 LUGLIO** "IL FIGLIO PIU' PICCOLO" regia di Pupi Avati  
con C. De Sica - L. Morante - L. Zingaretti
- DOMENICA 1 AGOSTO** "PERCY JACKSON E GLI DEI DELL'OLIMPO"  
Regia di Chris Columbus con L. Lermom - P. Brosnan
- LUNEDI 2 AGOSTO** "SCONTRO FRA TITANI" regia di Louis Leterrier  
con S. Worthington - L. Neeson - R. Fiennes
- GIOVEDI' 5 AGOSTO** "SUL MARE" regia di Alessandro D'Alatri  
con D. Castiglio - M. Codecasa - N. Schiano
- DOMENICA 8 AGOSTO E LUNEDI 9 AGOSTO** "TWILIGHT SAGA: ECLIPSE" regia di David Slade  
con K Stewart - R. Pattinson - T. Lautner
- GIOVEDI 12 AGOSTO** "LA NOSTRA VITA" regia di Daniele Luchetti  
con E. Germano - R. Bova - I. Ragonese
- DOMENICA 15 AGOSTO** "PUZZOLE ALLA RISCOSSA" di Roger Kumble  
con B. Fraser - B. Shields - K. Jeong

**I film in rosso sono per bambini/ragazzi**

Il costo del biglietto è di €. 4,00, tariffa unica



Associazione Culturale  
Teste di legno per il Mondo



A.S.D. "I GATTONI" - Milo



Corpo Musicale "La Cittadina"



Associazione Musicale  
"Città di Meda"

Ritirate nelle scuole,  
in biblioteca e presso gli uffici  
comunali le cartoline di  
partecipazione e ricordatevi di  
farle timbrare a ogni spettacolo!

**Chi vede più spettacoli alla fine vince!**

Il 28 giugno 3 burattini di legno  
di "Truciolo", creati artigianalmente  
da Ivano Rota di Cantù,  
saranno regalati  
ai 3 spettatori più fedeli.

**Dal 21 al 28 giugno** si terrà a Meda il  
**2° Truciolofestival 2010 «Città di Meda»**  
2° Festival Nazionale del Teatro di figura.



**Spettacolo «I Legnanesi» del 25 giugno**

Prevendita biglietti tutti i sabati dal 29 maggio  
in Sala Civica «Radio», dalle ore 10 alle 12 e dalle ore 15 alle 18  
Platea euro 20,00 - Tribune euro 15,00

## 5 GIUGNO - FESTA DELLO SPORT

promossa dall'Assessorato allo Sport  
con la partecipazione di tutte le società sportive medesi  
Centro Sportivo "Città di Meda" - via Icmesa



### Torneo di Pallavolo "Voglia di Volley 2010"

dal 7 giugno al 9 luglio  
presso Oratorio S.Giacomo.  
Per iscrizioni:  
rivolgersi al Bar dell'Oratorio

### 2° Torneo di Beach Volley "Città di Meda"

dal 24 maggio al 4 luglio  
presso il Centro Sportivo "Città di Meda"  
Per iscrizioni:  
tel. 3356990937 - 3356327548



Città di Meda

# Estate 2010

# A Meda... ogni giorno insieme...

PROGRAMMA  
EVENTI



Con il contributo di:



Regione Lombardia